

Leistungsangebot

1. Leistungsumfang:

Wir sind ein Anbieter für alle Dreh- und Frästeile, fertigen Teilesortimente bis hin zu kompletten Baugruppen und Maschinen.

Wir haben Blech-, Schweiß- und Pulverlackierleistungsbereiche, fertigen Teilesortimente bis hin zu kompletten Verkleidungsgruppen.

2. Technische Ausstattung:

- CNC – Drehtechnik
- CNC – Frästechnik
- Bohren und Flachsleifen
- Entgrate- und Schleifanlagen
- Automatendrehen
- Trowalisieren
- Fräsen konventionell
- NC – Laserschneidtechnik
- NC – Stanz-Nippeltechnik
- NC – Abkanttechnik
- Schweißarbeitsplätze
- Zweibadwaschanlage / Großteilewaschtisch
- Pulverlackieranlage
- Laserbeschriften

3. Dienstleistungsangebot:

- Grundmaterialbereitstellung
- Bereitstellung notwendiger Kaufteile oder mechanisch zu bearbeitende Teile
- Technologisch konstruktive Aufbereitung nach Zeichnung
- Erstellung der Fertigungsunterlagen mit CNC- / CAD- Programmen
- Kooperationsleistungen (z.B. Verzinken, Eloxieren, Verkupfern, Brünieren) Nasslackieren
- Montage von Baugruppen und Maschinen – elektrisch, pneumatisch, hydraulisch
- Versandbereitstellung (LKW – Container – Seefracht - Luftfracht)

4. Maschinenaufstellung:

Konstruktion mit AutoCAD MPP2000i Programmierplatz mit DNC-Betrieb DATOS + Mazatrol (Camware)

CNC – Fräsen

1 Mazak SVC 2000L/120	Super Velocity Center mit 3 Achsen und 30 Werkzeuge	X=3048/Y=510/Z=510
1 Mazak FH-5800	Palletech Horizontal-Bearbeitungszentrum 120 Werkzeuge – 6 Paletten	X=500/Y=500/Z=660
2 Mazak VTC 20	Fahrständermaschine mit 4 Achsen, 48 Werkzeuge mit integriertem 4-Achsen-Nikken-Rundtisch	X=1660/Y=510/Z=510/B-Achse
1 Mazak VTC 30	Fahrständermaschine, 48 Werkzeuge mit integriertem 4-Achsen-Nikken-Rundtisch	X=1660/Y=760/Z=600
1 AXA	Doppelbearbeitungszentrum, 20/30 Werkzeuge	X=770/Y=350/Z=400 oder x 2,0 m Gesamtlänge
1 AXA KBM	Portal-, Fräs- und Bohrcenter, Fräsleistung 160 cm ³ , 22 Werkzeuge	X=3000/Y=1500/Z=400
1 Maho	Fräsmaschine 800 E CNC	X=800/Y=450/Z=500
1 Maho	Fräsmaschine, CNC 700 mit NC Rundtisch bahngesteuert	X=700/Y=500/Z=400
1 Haimer	Werkzeugwuchtmaschine	
2 Kryle VMC 700M		X=700/Y=450/Z=450
1 Kryle VMC 535M		X=535/Y=450/Z=645
1 Mazak VTC 20	mit 48 Werkzeugen	X=1500/Y=510/Z=640
1 Mazak VTC 200C	mit 30 Werkzeugen	X=2000/Y=510/Z=500

CNC – Drehen

1 Mori Seiki SL 15	Drehlänge 525 mm, Stangenzufuhr bis d=40	d=160 mm
1 Mori Seiki SL 150	Drehlänge 350 mm, Stangenzufuhr bis d=45	d=250 mm
1 Mazak SQT	Drehlänge 350 mm, Stangenzufuhr bis d=63	
1 Mazak SQT250	Drehlänge 500 mm, Stangenzufuhr bis d=65	d=300 mm
1 Mazak SQT250MY	Drehlänge 500 mm, Stangenzufuhr bis d=65	d=300 mm
1 Mazak Nexus QT100	Drehlänge 300 mm, Stangenzufuhr bis d=40	d=300 mm
1 Mazak Nexus 200II MY	Drehlänge 500 mm, Stangenzufuhr bis d=65	d=300 mm
1 Mazak Super Quick Turn 250 My	mit angetriebenen Werkzeugen	

Laserbeschriften

DPL Genesis Marker X=300/Y=270/Z=110

Automatendrehen

1 A20 B Optimat	Stangendurchlaß d=22 mm
2 A20 B	Stangendurchlaß d=40 mm
2 A40 B	Stangendurchlaß d=40 mm
1 A50 C	Stangendurchlaß d=50 mm
1 Gewinderollierer	bis M24

Konventionelles Fräsen, Drehen, Schleifen

1 Mikron WF 2 SA	Universalfräsmaschine	X=420/Y=250/mit Aktivdigital
1 Mikron WF 3 SA	Universalfräsmaschine	X=500/Y=500
1 Huron NU 4		X=1100/Y=700/Z=500
2 Makmon	Universalfräsmaschine	X=350/Y=200/mit Aktivdigital
1 Wanderer	Horizontalfräsmaschine	X=600/Y=300
2 Mikron WF 25 A		X=420/Y=250/mit Aktivdigital
1 Tongil	Universaldrehmaschine	
1 Gallic 16N	300 x 1000 Spitzenlänge	d=300 mm
1 Collchester	Trumpf 200	d=55 mm
1 Weiler	Drehmaschine	d=20 mm
1 Ziersch/Baltrusch	Flachschleifmaschine	X=800/Y=400
1 Ziersch/Baltrusch	Flachschleifmaschine	X=600/Y=300

Sägen

- 1 Mep-Halbautomat
- 1 Mep-Vollautomat
- 1 Meba Bandsäge-Vollautomat
- 1 Meba Bandsägeautomat
- 1 Eisele Handkreissäge
- 1 Elliot

Bearbeitung

- 5 Säulenbohrmaschinen
- 4 Quick-Boy, Gewindeschneidmaschine M2 – M24
- 3 Quick-Boy, Arbeitsplätze bis M30
- 1 Quick-Boy Hydraulik
- 6 Kantenbrechmaschinen
- 3 Flachbandschleifmaschinen
- 2 Trowalanlagen
- 2 Glasperlenstrahlanlagen
- 1 Beschriftungsmaschine, Tampondruckmaschine
- 1 Lackier- und Trockenanlage Naß und Pulver
- 1 Flachbiegemaschine

Schweißen

- 2 MIG/MAG Schweißplätze
- 2 WIG-Schweißen Aluminium, Stahl und VA
- 1 Bolzenschweißgerät

Blechzuschnitt: WEINBRENNER NC – Tafelschere TSV 6/3050

max. Schnittlänge:	3050 mm	
max. Schnittdicken:	unleg. Bleche	bis 6 mm
	leg. Bleche	bis 4 mm
	Aluminium	bis 6 mm

Laserschneidtechnik: TRUMATIC L 3030

Arbeitsfläche:	3000 – 1500 mm	
eingesetzte Materialien:	St 1203	bis 2,99 mm
	RQSt 22	4 bis 6 mm
	RAEX 250	8 bis 15 mm
	leg. Bleche	bis 10 mm
	galv.verz./chr. Bleche	bis 2,99 mm
	Aluminium	bis 8 mm
Bosch-Steuerung:	DXF – Interpreter	

Stanznippeltechnik: TRUMATIC 500 Rotation / 1600

Arbeitsfläche:	3085 x 1650 mm	
eingesetzte Materialien:	St 1203	bis 2,99 mm
	leg. Bleche	bis 2,99 mm
	galv.verz./chr. Bleche	bis 2,99 mm
	Aluminium	bis 2,99 mm
	Bosch-Steuerung:	DXF – Interpreter

Abkanttechnik: WEINBRENNER NC – Abkantpresse GP 160/3050

AMADA NC – Abkantpresse HFE 50 – 20 L

PROMECAN Abkantpresse RG 25 / 12

max. Kantlänge:	3050 mm	
max. Blechstärke:	unleg. Bleche	bis 6 mm
	leg. Bleche	bis 4 mm
	Aluminium	nach Materialgüte

Schweißtechnik: Schweißbaukasten „Demmeler“ - 3000 x 1500 mm

WIG / MIG / MAG - Schweißmaschinen
Punktschweißmaschinen
Autogenschweißplatz
Bolzenschweißgeräte
Löten mit Silberlot
Schweißdrehtisch

Rund – und Ringbiegetechnik:

Rohrbiegemaschine mit Teilkopf

max. Durchmesser: 12 mm

Ringbiegemaschinen, motor.

max. Durchmesser: 16 mm

3 – Walzen – Rundbiegemaschine, motor.

max. Breite: 2000 mm
kleinster Durchmesser: 135 mm
max. Schnittdicken: 4 mm

3 – Walzen – Rundbiegemaschine

max. Breite: 1000 mm
kleinster Durchmesser: 75 mm
max. Schnittdicken: 1,5 mm

Schleiftechnik: Flächenschleifmaschine ERNST EM 3 / N 800

- Schaffung eines einheitlichen Schliffbildes im Naßschliffverfahren
- Entgraten

max. Breite: 800 mm
max. Dicke: 80 mm

RÖSLER – Gleitschleifanlage Rundvibrator R 220 EC

Metallreinigung:

Bupi Cleaner – Zweibadwaschmaschine

- mehrstufige Vorbehandlung für Pulverbeschichtung
- Phosphatierung

ROTEC – Großteilewaschtisch 6000 x 1500 mm

- mehrstufige Vorbehandlung für Pulverbeschichtung
- Phosphatierung

Lackierung:

ROTEC – Pulverbeschichtungsanlage

Messraum:

ECLIPSE CNC
EASISTA SPL

Zeiss Koordinatenmessmaschine
Rauheitsmessung, sowie Innen- und
Außendurchmesser, incl. Protokoll

X=700/Y=700/Z=600

Montage mit Elektroabteilung / SPS-Programmierung / Pneumatik / Hydraulik

Stand: 18.03.2005